

## Proglaze®

### Mastic au silicone mono-composant durcissant à l'humidité

#### Description du produit

Proglaze est un mastic mono-composant en acétoxy silicone durcissant à l'humidité, facile à utiliser au pistolet indépendamment des conditions météorologiques. Il durcit rapidement pour former un joint d'étanchéité durable et flexible.

#### Utilisations de base

Proglaze fournit une étanchéité haute performance pour une grande variété d'applications de vitrage telles que des joints à cordon de recouvrement et métal sur métal. Les utilisations additionnelles comprennent une variété d'applications en usine où un mastic pour pistolet d'application est requis.

Proglaze (transparent, blanc, aluminium et noir) est acceptable pour un contact indirect avec des produits comestibles selon les exigences U.S.D.A. pour une utilisation dans des usines de traitement de viandes et volailles sous inspection fédérale.

#### Normes applicables

Conformité avec ASTM C920 Type S, Grade NS, usage NT, G, A, O et CAN/CGSB-19.13-M87, MG-2-25-A-L. et spécification fédérale américaine TT-S-00230C (COM-NBS) Classe A, spécification fédérale américaine TT-S-001543A (COM-NBS) Classe A.

#### Emballage

Cartouches de 1/12 de gal (300 mL).

#### Couleurs standards

Blanc, bronze foncé, transparent, aluminium et noir.

#### INSTALLATION

##### Conception des joints

Peut s'utiliser pour tout joint vertical ou horizontal, conçu en conformité avec les pratiques acceptées en architecture/ingénierie. La largeur de joint doit faire quatre fois le mouvement anticipé, mais sans être inférieure à 1/4 in. (6,4 mm). Le mouvement ne doit pas dépasser 25% de la largeur minimale de joint.

##### Dimensions de joints

Pour des joints de 1/4 in. (6,4 mm) à 1/2 in. (12,7 mm), la profondeur doit égaler la largeur. Pour des joints d'au moins 1/2 in. (12,7 mm), la profondeur doit faire 1/2 in. (12,7 mm). La taille minimale de joint est de 1/4 x 1/4 in. (6,4 x 6,4 mm).

##### Préparation des surfaces

Pour une bonne adhérence, les interfaces de joints doivent être saines, propres et sèches. En fonction des substrats, la surface de joint peut avoir besoin d'un passage à la brosse métallique, de meulage, de nettoyage au sable, de lavage au solvant et/ou d'ajout d'un apprêt.

##### Lissage et nettoyage

Un lissage est recommandé immédiatement après l'application pour assurer un contact ferme et étroit avec l'interface de joint. Le lissage à sec est préférable. Le nettoyage peut être effectué avec des solvants tels qu'IPA ou MEK pendant que le mastic n'est pas encore durci.

## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPES

Propriété	Méthode de test	Valeur type
<b>À la livraison :</b>		
Temps pour être hors poisse	ASTM C679	10 à 20 minutes
Écoulement, affaissement ou glissement	ASTM D2202	0,4 mm (0,01")
Durée travaillable	Formation de peau	7 à 15 minutes
<b>Une fois durci : Après 14 jours à 77° F (25° C) et 50% d'humidité relative</b>		
Dureté (Shore A)	ASTM C661	26 à 30
Résistance à la traction à allongement max.	ASTM D412	2,06-2,75 MPa (300-400 psi)
Allongement maximal	ASTM D412	450-550%
Résistance à la traction à 100% d'allongement	ASTM C1184	0,345-0,552 MPa (50-80 psi)
Résistance au déchirement	ASTM C624	7,0-7,5 kN/m (40,0-43,0 pli)
Résistance au pelage	ASTM C794	
Aluminium et verre		2,28-2,63 kN/m (13-15 pli)
Mouvement dynamique	ASTM C719	±25%

REMARQUE : Les données précédentes ne sont publiées qu'à titre d'information générale. Les propriétés et caractéristiques de performance sont des valeurs approximatives qui ne font pas partie de la spécification du produit.

## Fond de joint

### Bande antiadhésive

Des tiges d'appui en polyéthylène à cellules closes sont le fond de joint préféré pour contrôler la profondeur du cordon de mastic. Là où la profondeur du joint empêcherait l'utilisation d'une tige d'appui, une bande de polyéthylène à dos adhésif (bande anti-adhérence) doit être utilisée pour éviter l'adhérence sur trois côtés. Tout fond de joint doit être sec au moment de l'application du mastic.

### Application

Proglaze est facile à appliquer avec de l'équipement pour calfeutrage. Remplissez complètement le joint et lissez-le. À 75° F (23,9° C) et 50% d'humidité relative, vous pouvez travailler le joint pendant 7 à 15 minutes.

### Entretien

Un joint de mastic endommagé peut se réparer. Consultez votre distributeur ou représentant Tremco pour les procédures de réparation.

### Restrictions

- N'appliquez pas sur des surfaces mouillées ou contaminées.
- Utilisez avec une ventilation adéquate.
- Le produit n'est pas prévu pour une immersion continue sous l'eau.

### Garantie

Tremco garantit ses mastics comme étant exempts de défauts dus aux matériaux. Mais Tremco ne donne aucune garantie sur l'aspect ou la couleur. Du fait que les méthodes d'application et les conditions du site échappent à notre contrôle, et qu'elles peuvent affecter la performance, Tremco ne donne pas d'autre garantie, explicite ou implicite, y compris celles de VALEUR MARCHANDE et d'ADÉQUATION POUR UN USAGE PARTICULIER, en ce qui concerne ses mastics. L'unique obligation de Tremco sera, à son choix, de remplacer ou de rembourser le prix d'achat de la quantité de mastic Tremco prouvé défectueux, et Tremco ne porte aucune obligation pour toute perte ou dommage.

